

Development of FAMSUN Aqua Feed Extruding Technology and Application
 牧羊水产饲料膨化技术的最新发展与应用
 Ứng dụng và phát triển mới nhất của kỹ thuật ép đùn thức ăn chăn nuôi thủy sản MUYANG

FAMSUN
Integrated Solution Provider

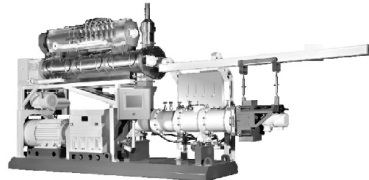
OUTLINE
主要内容

- **Performance Improvement for MY Series Aqua Feed Extruders**
牧羊水产膨化机的性能提升
Sự cải thiện tính năng của máy ép đùn thủy sản MUYANG.
- **Vacuum Density Control System**
真空密度控制系统
Hệ thống kiểm soát tỷ trọng chân không
- **Low-Starch Content Aquatic Extrusion Application**
低淀粉配方水产膨化技术应用
Ứng dụng kỹ thuật ép đùn thủy sản công thức tinh bột thấp

FAMSUN

第一部分

1 Performance Improvement for MY Series Aqua Feed Extruders
 牧羊水产膨化机的性能提升
 Sự cải thiện tính năng của máy ép đùn thủy sản MUYANG



FAMSUN 3

Performance improvement for MY Aqua Feed extruders
 MY系列双螺杆膨化机性能提升点
 Điểm cải thiện tính năng của máy ép đùn trục đôi MY

- 1. Capacity & power consumption**
 产能和能耗 - Sản lượng và năng lượng tiêu hao
 > With the same main motor power , capacity is increased and power consumption is reduced.
 主电机功率不变的前提下，提升产能，降低吨料电耗
 Với công suất điện mô-tô chính không đổi, năng cao sản lượng, giảm lượng hao phí điện trên tấn thành phẩm.
- 2. Pellet size uniformity**
 颗粒均匀度 - Độ đều của viên nén
 > Improved pellets size uniformity, extruding coefficient difference ≤ 0.1
 提升颗粒均匀度，膨化系数差异 ≤ 0.1 - Cải thiện mức độ đều của viên nén, hệ sai số ép đùn ≤ 0.1
- 3. Application range : Different formula, small pellets, sinking pellets.**
 加工范围：不同配方、小颗粒、沉性、低淀粉 - Phạm vi ứng dụng công thức riêng, viên nén nhỏ, tinh chìm, tinh bột thấp
 > Different configurations depending on specific recipes , maximize performance of extruder
 根据不同配方针对性研究不同的配置，最大发挥膨化机的性能；
 Nghiên cứu lập đội theo từng công thức khác nhau, phát huy tối đa năng suất máy ép đùn.
 > Improve the quality and performance of small pellets ;
 提升小颗粒的品质和性能； - Cải thiện năng suất và chất lượng của viên nén;
 > Improve the sinking aqua feed production capacity, bulk density is controllable
 提升沉性水产饲料的产能，做到容量可控 - Cải thiện sản lượng thức ăn thủy sản chìm, kiểm soát tỷ trọng khối.

FAMSUN 4

Performance improvement for MY Aqua Feed extruders

MY系列双螺杆膨化机性能提升点
 Điểm cải thiện tính năng của máy ép đùn trục đôi MY

4. Running smooth, safe and reliable, low failure rate
 运行平稳, 工作安全可靠, 故障率低
 Vận hành ổn định, an toàn và chắc chắn, tần suất hư hỏng thấp

- Enhance the 2~3 times life for the screw ;
 螺杆寿命提升2~3倍;
 Tuổi thọ trục nâng cao 2-3 lần;

5. Automatic control system - convenient, safe and reliable
 全自动控制系统-便捷、安全、可靠
 Hệ thống kiểm soát tự động – tiện lợi, an toàn, chắc chắn

- Automatic control systems, easy operation
 自动控制系统, 简化操作
 Hệ thống kiểm soát tự động, thao tác dễ dàng

FAMSUN 5

1.1 High capacity and low-power consumption

高产能和低能耗
 Năng suất cao và tiêu thụ điện thấp

❑ **Complex conditioner replaced DDC**
 组合调质器取代DDC: - Bồn trộn nhào hoàn chỉnh thay thế DDC:

- Conditioning time is longer, material softening, better uniformity of pellets
 物料调质时间长, 物料软化, 膨化颗粒的均匀性更好
 Thời gian trộn nguyên liệu dài, mềm hóa nguyên liệu, tính đồng đều của viên nén ép đùn tốt hơn.
- Increase of the extrusion capacity 20 ~ 30%
 让膨化机产能提高20~30% -
 Năng sản lượng máy ép đùn lên 20-30%

Double-shaft Differential Conditioner (DDC)
 双轴差速调质器 (DDC)
 Bồn trộn nhào (DDC)

Complex conditioner
 组合调质器
 Bồn trộn nhào hoàn chỉnh

FAMSUN 6

Comparison of DDC and Complex conditioner

DDC和组合调质器的比较
 So sánh DDC và Bồn trộn nhào hoàn chỉnh

❑ **Positions of material in a DDC**
 DDC中物料的位置 - Vị trí nguyên liệu trong DDC

Water intake 水入口
 Nơi cấp nước

Feeding inlet 物料入口
 Nơi nạp liệu

Material outlet 物料出口
 Nguyên liệu đầu ra

Steam intake 蒸汽入口
 Nơi cấp hơi nước

❑ Increased fill rate → prolonged conditioning time → improved material gelatinization → increased production rate of extruder
 Năng cao độ đầy → kéo dài thời gian trộn → Năng cao độ nhào nguyên liệu → Năng cao sản lượng máy ép đùn

Can we further increase the fill rate through adjusting paddles on the present conditions?
 Chúng ta có thể tăng độ đầy bằng cách điều chỉnh cánh tay chèo hay không?

❑ **NO, for a DDC, if we increased fill rate, there no enough space to mix (steam) well**
 Không được. Đối với DDC, nếu tăng độ đầy sẽ không đủ không gian thêm nước hoặc hơi nước.

FAMSUN 7

Comparison of DDC and Complex conditioner

DDC和组合调质器的比较

❑ **Filling level comparison**
 充满度的比较
 So sánh độ đầy

High Speed 高速混合
 Tốc độ trộn cao

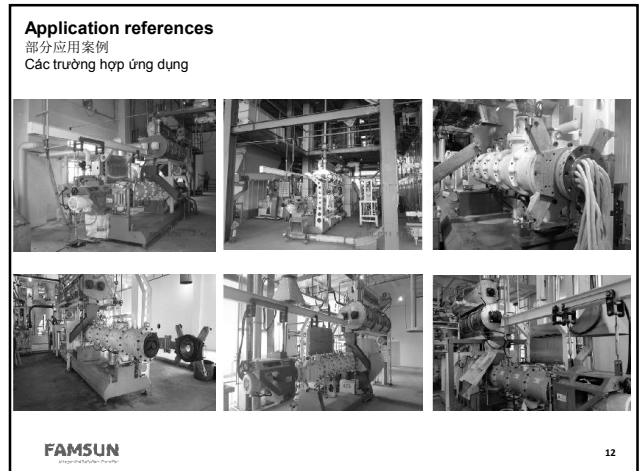
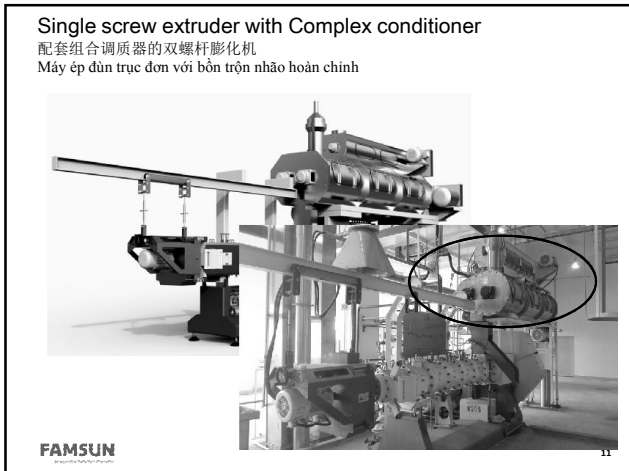
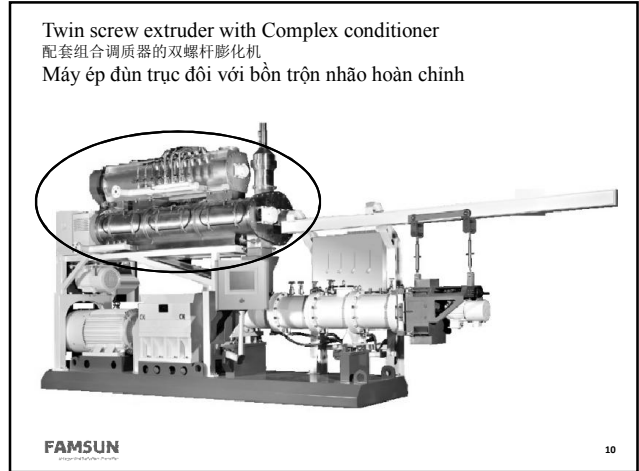
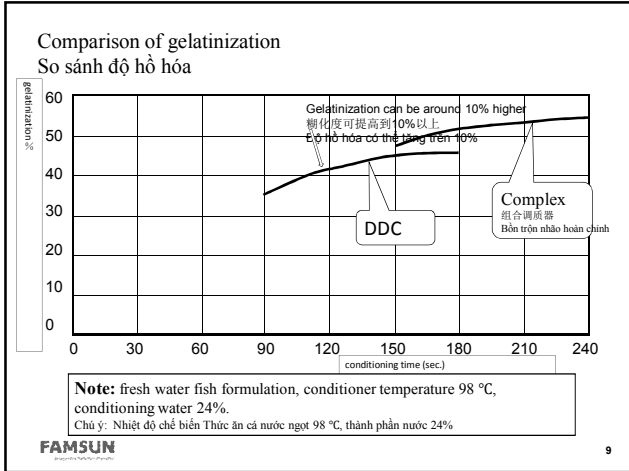
Modified DDC 改良DDC
 Cấu tạo DDC

Complex conditioner 组合调质器
 Bồn trộn nhào hoàn chỉnh

material in the lower trough of new-type conditioner
 物料在新型调质器的充满度
 Độ đầy của nguyên liệu trong bồn trộn nhào mới

Material in the lower trough of existing DDC
 物料在现有DDC中的充满度
 Độ đầy của nguyên liệu trong DDC hiện có

FAMSUN 8




1.1 High capacity and low-power consumption

高产能和低能耗
Sản lượng cao và tiêu thụ điện thấp

Improved the screws
螺杆配置的提升
Cải thiện trục

1. Improve of extrusion efficiency
挤压效率提升
Cải thiện hiệu suất nén
2. Improve of material fluidity
物料流动性提升
Cải thiện tính lưu động của vật liệu
3. Improve of material cooking uniformity
物料熟化均匀性提升
Cải thiện độ chín đều của nguyên liệu
4. Improve of extrusion pressure stability
挤压压力稳定提升
Cải thiện ổn định lực nén



FAMSUN 13

1.1 High capacity and low-power consumption

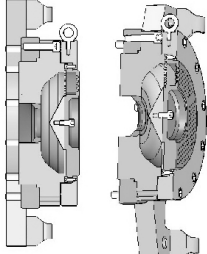
高产能和低能耗
Sản lượng cao và tiêu thụ điện thấp

Improved the discharging
出料装置的提升
Cải thiện lắp đặt đầu ra nguyên liệu

> Double dies configuration is one of the way to give even flow speed
双模具配置可以让物料的流程均匀
Lắp đặt khuôn đôi có thể khiến tốc độ chảy của nguyên liệu đồng đều.

> Use this new design, the diameter of the die can be bigger, and more holes, and higher capacity
这种新的设计可以增加模板的直径，可以有更多的孔，可以获得更大的产能
Thiết kế mới này có thể tăng đường kính khuôn, có thể có nhiều lỗ hơn, có thể đạt sản lượng lớn hơn.

> It shall filter some fiber, inside of the pellet to smooth surface
可以过滤一些纤维，让颗粒更光滑
Có thể lọc bỏ một vài chất xơ, giúp viên nén bóng nhẵn hơn.



FAMSUN 14

Main parameters: twin-screw extruder

主要参数：双螺杆膨化机
Tham số chính: Máy ép đùn trục đôi

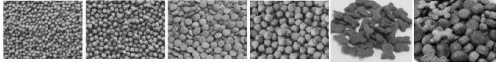
NO. STT	Model 型号 Máy	Main Power (kW) 主电机功率 Công suất Mô-tơ chính	Capacity (t/h) 产量 Sản lượng			
			Floating aqua feed 浮性料 Thức ăn nổi	Slow sinking aqua feed 缓沉料 Thức ăn chìm chậm	Fast sinking aqua feed 快沉料 Thức ăn chìm nhanh	Pet food 宠物料 Thức ăn thú cưng
1	MY90×2	110	1.6~3.0	1.2~2.0	1.0~2.0	1.6~3.0
2	MY120×2	200	5.0~7.0	3.2~4.0	3.0~4.0	5.0~7.0
3	MY150×2	315	8.0~12.0	6.0~8.0	4.0~8.0	8.0~12.0
4	MY166×2	400/450	12.0~16.0	8.0~10.0	6.0~10.0	12.0~16.0

FAMSUN 15

Main parameters: single-screw extruder

主要参数：单螺杆膨化机
Tham số chính: Máy ép đùn trục đơn

NO. STT	Model 型号 Máy	Main Power (kW) 主电机功率 Công suất Mô-tơ chính	Capacity (t/h) 产量 Sản lượng		
			Floating aqua feed 浮性料 Thức ăn nổi	Fast sinking aqua feed 快沉料 Thức ăn chìm nhanh	Pet food 宠物料 Thức ăn thú cưng
1	MY135	90	1.6~2.5	1.0~1.6	1.6~2.5
2	MY165	160	4.0~6.0	2.0~3.5	4.0~6.0
3	MY215	250/315	8.0~12.0	4.0~8.0	8.0~12.0
4	MY265	450	14.0~16.0	7.0~10.0	14.0~16.0



FAMSUN 16

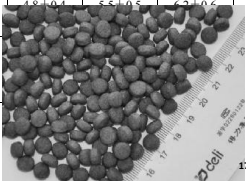
1.2 Standard of pellet uniformity: Deviation of Expansion Ratio ≤ 0.1

颗粒均匀度的标准：“膨化系数差异 ≤ 0.1 ”
 Tiêu chuẩn độ đều viên nén: Hệ số ép sai lệch ≤ 0.1

Standard of pellet uniformity:
 颗粒均匀度标准
 Tiêu chuẩn độ đều viên nén

Die hole, mm 模孔, mm Lỗ khuôn	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
Pellet diameter, mm 颗粒直径, mm Đường kính viên nén	1.7 \pm 0.1	3.4 \pm 0.2	5.1 \pm 0.3	6.8 \pm 0.4	8.5 \pm 0.5	10.2 \pm 0.6
Pellet length, mm 颗粒长度, mm Độ dài viên nén	1.6 \pm 0.1	3.2 \pm 0.2	4.5 \pm 0.3	1.8 \pm 0.1	5.5 \pm 0.5	6.2 \pm 0.6

Good Uniformity



FAMSUN

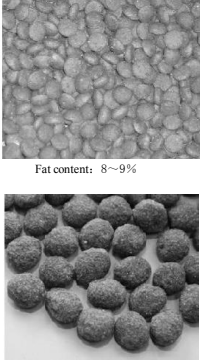
1.3 Processing Range: Formula

加工范围：配方
 Phạm vi gia công: Công thức

The optimum solution for different formula
 研究不同配方的最佳解决方案
 Nghiên cứu phương án giải quyết tốt nhất cho từng công thức

Different content: Fat, Protein, Starch, Fiber
 不同的比例：脂肪、蛋白、淀粉、纤维
 Tỷ lệ khác nhau: Chất béo, protein, tinh bột, chất xơ

Screw parameters, rotate speed, die design, processing parameters, etc.
 螺杆参数、转速、模孔设计、加工参数.....
 Tham số trục, tốc độ quay, thiết kế khuôn, tham số gia công....



Fat content: 8~9%

Fat content: 3~5%

Fat content: 14%

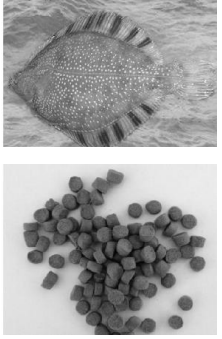
FAMSUN

Slow Sinking Feed: Granular Shape (Turbot), die hole 4.0mm

慢沉料：颗粒形状（多宝鱼），模孔孔径4.0mm
 Thức ăn chìm chậm: Hình dạng viên (Cá Turbot), khuôn đường kính lỗ 4.0mm

- Type: slow sinking feed (Turbot)
 品种：慢沉料（大菱鲆，又名多宝鱼）
 Thể loại: Thức ăn chìm chậm (Cá turbot)
- Sinking speed: around 3m/min
 下沉速度：3m/min左右
 Tốc độ chìm: khoảng 3m/phút
- Pellet shape: flat surface on both pellet ends
 颗粒外形：颗粒两个端面平整
 Hình dạng viên nén: hai đầu viên nén bằng phẳng
- Characteristics: first sinking in water, then comes back on and then slowly sink
 特征：扔进水中，下沉，之后反弹至水面，再缓慢下沉。
 Đặc tính: chìm khi bỏ vào nước, sau đó nổi lên lại mặt nước, rồi từ từ chìm xuống.

Turbot slow sinking feed testing video
 多宝鱼慢沉料测试视频
 Video thử nghiệm thức ăn chìm chậm của cá Turbot




FAMSUN

Slow Sinking Feed: Flake Shape (Siganus), die hole 4.0mm

慢沉料：片状（篮子鱼），模孔孔径4.0mm
 Thức ăn chìm chậm: Dạng miếng (Cá dia), khuôn đường kính lỗ: 4.0mm

- Type: slow sinking feed (Siganus)
 品种：慢沉料（篮子鱼）
 Thể loại: Thức ăn chìm chậm (Cá Dia)
- Sinking velocity: around 4m/min
 下沉速度：4m/min左右
 Tốc độ chìm: khoảng 4m/phút
- Pellet shape: One end is convex and another end is concave (to form wavy sinking in water)
 颗粒外形：一面凸，一面凹（在水中形成荡漾下沉）
 Hình dạng ngoài: mặt lồi, mặt lõm (lên bẻch chìm xuống nước)

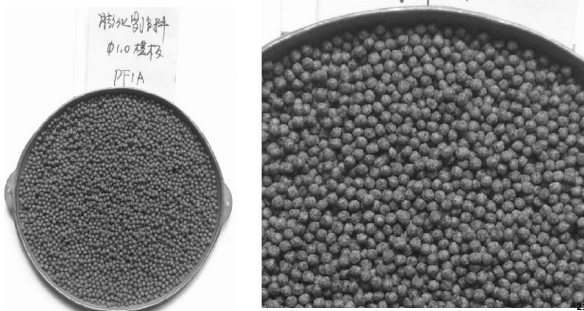
Siganus slow sinking feed testing video
 篮子鱼慢沉料测试视频
 Video thử nghiệm thức ăn chìm chậm của cá Turbot



FAMSUN

1.3 Processing Range: Small Pellet
 加工范围：小颗粒
 Phạm vị gia công: Viên nén nhỏ

❑ **Improve small pellet's appearance, improve capacity**
 提升小颗粒的美观性，提升产能
 Cải thiện tính thẩm mỹ cho viên nén nhỏ, nâng cao sản lượng



FAMSUN

1.3 Processing Range: Sinking Aqua feed
 加工范围：沉性水产饲料
 Phạm vị gia công: Thức ăn chăn nuôi thủy sản chìm

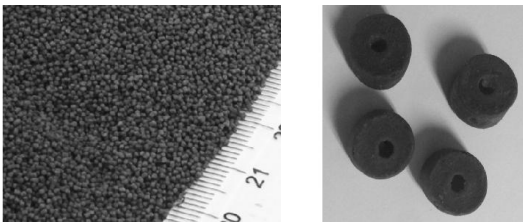


Crab Feed: Die hole 3.0mm
 螃蟹料：模孔直径3.0mm
 Thức ăn cua: đường kính lỗ khuôn 3.0mm

Salmon Feed: Die hole 8.0mm
 鲑鱼料：模孔直径8.0mm
 Thức ăn cá hồi: đường kính lỗ khuôn 8.0mm

FAMSUN

1.3 Processing Range: Sinking Aqua feed
 加工范围：沉性水产饲料
 Phạm vị gia công: Thức ăn chăn nuôi thủy sản chìm



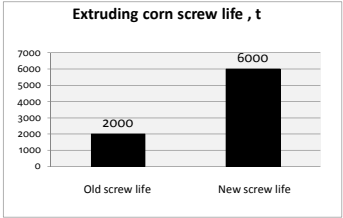
Shrimp Feed : Die hole 0.8mm
 虾料：模孔直径0.8mm
 Thức ăn tôm: đường kính lỗ khuôn 0.8mm

Sturgeon Feed : Die hole 15mm
 鲟鱼料：模孔直径15mm
 Thức ăn cá tầm: đường kính lỗ khuôn 15mm


FAMSUN

1.4 Running smooth, safe and reliable, low failure rate
 运行平稳，工作安全可靠，故障率
 Vận hành ổn định, an toàn và chắc chắn, tần số hư hỏng thấp

❑ **Screw life 2-3 times improved**
 螺杆寿命提高2-3倍
 Tuổi thọ trực cải thiện 2-3 lần




Screw Type	Life (t)
Old screw life	2000
New screw life	6000



FAMSUN

1.4 Running smooth, safe and reliable, low failure rate
 运行平稳，工作安全可靠，故障率低
 Vận hành ổn định, an toàn và chắc chắn, tần số hư hỏng thấp

❑ **SJPS120×21 Twin-screw extruder screw life up to 50,000 tons**
 SJPS120×21 双螺杆膨化机螺杆寿命达到50,000 tons
 Tuổi thọ máy ép đùn trục đôi SJPS120×21 đạt mức 50.000 tấn.





❑ The new full-resistant alloy screw and life time can reach more than 50,000t
 ❑ Consumable life upgrade more than 3 times by using the new full-resistant alloy screw, Extruder capacity can not be declined with prolonged use

FAMSUN 25

1.4 Running smooth, safe and reliable, low failure rate
 运行平稳，工作安全可靠，故障率低
 Vận hành ổn định, an toàn và chắc chắn, tần số hư hỏng thấp

❑ **High efficiency Gearbox, manufacture world-class factory**
 高性能的齿轮箱，一流企业制造
 Hiệu quả Gearbox cao, được chế tạo bởi doanh nghiệp hàng đầu thế giới

- The life time of gear and bearing ≥25000hours
 齿轮、轴承寿命≥2.5万小时
 Tuổi thọ gear, bạc đạn ≥ 25.000 giờ
- Noise ≤85dbA
 噪音≤85分贝
 Tiếng ồn ≤85dbA

FAMSUN 26

1.4 Running smooth, safe and reliable, low failure rate
 运行平稳，工作安全可靠，故障率低
 Vận hành ổn định, an toàn và chắc chắn, tần số hư hỏng thấp

❑ **Muyang SJPS single, twin-screw extruder selected purchased parts are world-class brand to ensure the stability**
 牧羊SJPS单双螺杆系列膨化机选择的都是世界一流的供应商，以保证其稳定性
 Máy ép đùn trục đơn và đôi SJPS của Muyang đều chọn những nhà cung ứng hàng đầu thế giới, nhằm đảm bảo tính ổn định của máy.

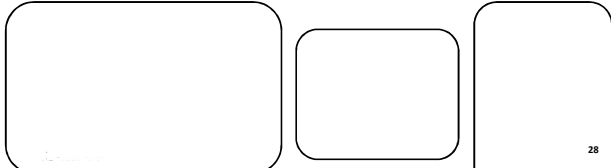


FAMSUN 27

1.5 Automatic control system - convenient, safe and reliable
 全自动控制系统-便捷、安全、可靠
 Hệ thống kiểm soát tự động – tiện lợi, an toàn, chắc chắn

❑ **Automatic control system simplifies operation, that all the data has been recorded, minimize operator effect on the quality of the extruded product**
 全自动控制系统简化了操作，让所有数据都有记录，操作人员对膨化产品品质的影响降到最低
 Hệ thống kiểm soát tự động đơn giản hóa các thao tác, tất cả dữ liệu đều được ghi lại, giảm thiểu tối đa ảnh hưởng của nhân viên thao tác đến chất lượng của sản phẩm ép đùn.

❑ **European advanced control components to ensure the stability of control system, With manual, test, automatic three modes.**
 欧洲先进控制元器件确保控制系统的稳定，具有手动、调试、自动三种模式
 Bộ điều khiển tiên tiến châu Âu đảm bảo sự ổn định của hệ thống, bao gồm 3 loại mô thức thủ công, chạy thử, tự động.



FAMSUN 28

1.5 Automatic control system - convenient, safe and reliable

全自动控制系统-便捷、安全、可靠
 Hệ thống kiểm soát tự động - tiện lợi, an toàn, chắc chắn

Product Safety

- 01 European CE standard
- 02 Low noise
- 03 Overload protection



第一部分

2 Vacuum Density Control System
 真空密度控制系统
 Hệ thống kiểm soát tỷ trọng chân không

SMTZ50B Density Control System

SMTZ密度控制系统
 Hệ thống kiểm soát tỷ trọng SMTZ50B

□ SMTZ50B water circulation vacuum density control system,

matching with extruder:

SMTZ50B型水循环真空密度控制系统，配套膨化机使用。

Hệ thống kiểm soát tỷ trọng chân không tuần hoàn nước SMTZ50B, kết hợp sử dụng máy ép đùn:

➢ Increasing the capacity for producing sinking feed of 15%~18%

让膨化机生产沉性水产饲料产能提升15~18%;

Sản lượng thức ăn thủy sản chìm của máy ép đùn tăng 15~18%;

➢ Or increasing the bulk density of sinking feed of 50~60g/l

或者让沉性水产饲料容量增加50~60g/l

Hoặc tăng 50~60g/l tỷ trọng khối thức ăn chìm nuôi thủy sản chìm

□ 100% sinking! Include small size pellets.

100%下沉! 包括小颗粒
 Chìm 100%! Bao gồm cả viên nhỏ nhỏ.

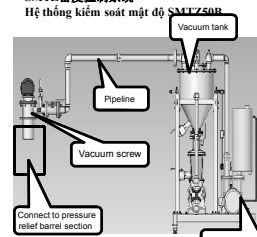


SMTZ50B Density Control System

SMTZ密度控制系统
 Hệ thống kiểm soát mật độ SMTZ50B

□ Motor Power and Water supply

水消耗量和电机功率
 Công suất mô-tơ điện và lượng tiêu hao nước



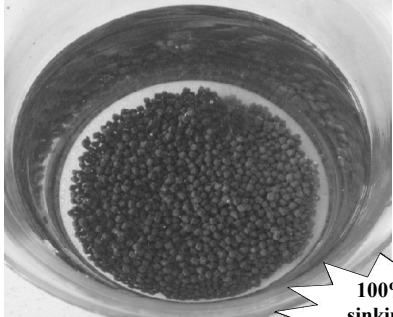
Water 300~500l/h Water 200~300l/h



Water 300~500l/h

Motor power (kW) 电机功率 Công suất Mô-tơ điện	Vacuum screw 抽真空蛟龙 Vít hút chân không	Water-circulating vacuum pump 水环真空泵 Bơm màng chân không	Screw pump 螺杆泵 Bơm vít
	1.5kW	5.5KW	1.1KW (frequency variable)
Water supply (l/h) 供水量 Lượng cấp nước	Tank 罐体 Dạng phễu	Vacuum pump 真空泵 Bơm chân không	Total 总计 Tổng
	500-800	300-500	500-800*

SMTZ50B Density Control System
SMTZ密度控制系统
Hệ thống kiểm soát tỷ trọng SMTZ



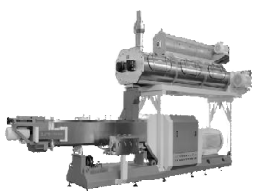
100% sinking!

FAMSUN

33

第三部分

3 **Low-Starch Content Aquatic Extrusion Application**
低淀粉配方水产膨化技术应用
Ứng dụng kỹ thuật ép đùn thủy sản công thức tinh bột thấp



FAMSUN

34

Problems with high-content of starch in the recipe
配方中高含量淀粉带来的问题 - Vấn đề hàm lượng tinh bột cao trong công thức

- For most companies, the starch content of floating aquafeed is 15%~16%, sometimes even above 20%
Với hầu hết công ty, hàm lượng tinh bột thức ăn thủy sản chìm là 15~16%, thậm chí có những công thức chứa hàm lượng tinh bột trên 20%

Problems with high-content of starch in the formula:

Vấn đề do công thức chứa hàm lượng tinh bột cao mang lại:

- Affect intake rate: Some fish will throw the feed up when eating some hard-core pellet
Ảnh hưởng tỷ suất bắt ăn: như một số loài cá khi ăn phải viên nén quá cứng, sẽ nhả ra lại ngay.
- Digestive difficulties: If starch content is too high in turtle feed, it may cause stomach inflation and even death
Khó tiêu hóa: như thức ăn cho rùa nếu tinh bột quá nhiều, thậm chí sẽ gây ra tình trạng căng bụng chết.
- Decrease the fish quality: Will cause "fat belly" for some fishes
Giảm chất lượng cá: như dẫn đến tình trạng một số loài cá bị "béo bụng"
- Affect the digestive system: High content of starch with large amount of energy, which affect the digestive system of fish
Ảnh hưởng hệ thống tiêu hóa của cá: tinh bột cao, năng lượng cao, ảnh hưởng hệ thống tiêu hóa loài cá.


FAMSUN

35

FAMSUN successfully developed 8% starch content of floating aquafeed processing technology
牧羊成功研发出淀粉含量为8%的水产饲料加工技术
Muyang đã nghiên cứu thành công kỹ thuật chế biến thức ăn chăn nuôi thủy sản với hàm lượng tinh bột 8%

	Starch 淀粉 Tinh bột	Protein 蛋白质 Chất đạm	Fat 脂肪 Chất béo
Tilapia feed 罗非鱼 Cá rô phi	8%	30%	4.5%
Black fish 黑鱼 Cá lóc	8%	42%	11%
Large Yellow Croaker 大黄鱼 Cá đò da	8.5%	52%	11%

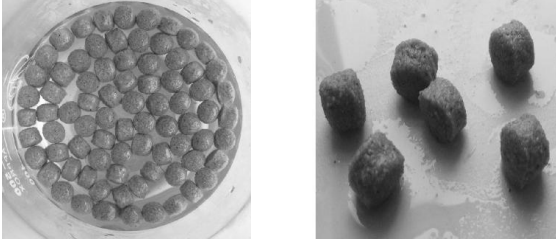
The above feed can be floated 100% and the water stability also reaches the standard
以上饲料可以100%漂浮, 同时水中稳定时间也达标
Thức ăn thủy sản trên có thể nổi 100%, và thời gian ổn định trong nước cũng đạt tiêu chuẩn.



FAMSUN

36


Test: Tilapia feed (protein 30%, starch 8%, fat 4.5%)
 测试：罗非鱼饲料（蛋白30%，淀粉8%，脂肪4.5%）
 Thử nghiệm: Thức ăn cá rô phi (30% đạm, 8% tinh bột, 4.5% chất béo)



Tilapia feed (starch content 8%, soaking for 2 hours) Has elasticity and can be recovered through hitting test
 罗非鱼饲料（淀粉8%）浸泡2小时 经过摔打，有弹性，能够恢复原状
 Thức ăn cá rô phi (8% tinh bột) ngâm 2 tiếng Sau khi ép, có độ đàn hồi, có thể khôi phục hình dáng ban đầu

FAMSUN 37


Test: Large yellow croaker feed (protein 52%, starch 8.5%, fat 11%)
 测试：大黄鱼饲料（蛋白52%，淀粉8.5%，脂肪11%）
 Thử nghiệm: Thức ăn cá đát (52% đạm, 8.5% tinh bột, 11% béo)



Has elasticity and can be recovered after soaking
 浸泡后，有弹性，压缩松开后，能够恢复原状
 Có độ đàn hồi và trở lại hình dáng ban đầu sau khi ngâm

FAMSUN 38

Low starch content feed extruder (Twin-screw) on site
 低淀粉配方膨化饲料使用的膨化机现场 (双螺杆)
 Hiện trường máy ép đùn thức ăn chăn nuôi gia súc công thức tinh bột thấp



FAMSUN 39

Thank You 谢谢

FAMSUN